



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Máquina **móvil semiautomática** para fabricar bloques, desmolda en la pista de cemento; carga de la mezcla en la tolva con **cajón de alimentación** a mando hidráulico con barra de torsión y **tolva** de grandes dimensiones (650 L) de apertura automática.

Instalación hidráulica de primera calidad de presión regulable, doble filtro de aceite, filtro de aire y mirilla de nivel. Disponible como opción, un **Intercambiador de calor**.

Electrobomba silenciosa y de gran potencia hidráulica.

Cableados eléctricos con cables ignífugos, componentes sobredimensionados.

Cuadro eléctrico con mandos de baja tensión, interruptor general de línea e interruptores de sobrecarga regulables para cada motor.

Teclado del operador completo con pulsadores de emergencia con forma de hongo.

Vibradores en baño de aceite de mantenimiento limitado. Doble vibración horizontal lateral.

Compresión con peso de impacto para un moldeo rápido de los productos manufacturados.

Bloqueo a palanca del contramolde en fase de moldeo; desbloqueo del contramolde a palanca con retorno automático. Retorno del contramolde a mando hidráulico.

Desmoldeo hidráulico completo de la barra de torsión.

Avance automático con paso regulable mediante temporizador. Movimientos de la máquina con aviso sonoro y acústico. Avance/dirección con motorreductor operante en la 5ª rueda con operador en el puesto de mando.

Ruedas de acero de duración prolongada.

Molde intercambiable con operaciones simples.

Espacio necesario para la producción de aproximadamente 6000 bloques: 15x60 m 1600Super es una **norma CE**

1600Super se **entrega ya montada** y no necesita de nuestra asistencia técnica desde Italia en la fase de puesta en funcionamiento.

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

Máquina para fazer blocos **móvel semi-automática**, descarrega diretamente sobre pisos de betão; carga da massa através de **caixa de alimentação** de comando hidráulico com barra de torção e **tronha** de grandes dimensões (650 lt) de abertura automática.

Instalação hidráulica de primeira qualidade com pressão regulável, duplo filtro de óleo, filtro de ar e olhal de inspeção do nível. Disponível opcionalmente um **permutador de calor**.

Eletróbomba silenciosa e de grande potência hidráulica.

Fiação elétrica com cabos anti-chamas e componentes sobredimensionados.

Quadro elétrico com comandos sob baixa tensão, interruptor geral de linha e sensores de proteção reguláveis para cada motor. Botoneira de controlo completa com botão de emergência em forma de cogumelo.

Vibradores em banho de óleo de manutenção mínima. Dupla vibração horizontal lateral. **Compressão** com peso por impacto para proporcionar uma rápida formação dos artefactos.

Bloqueio do contra-molde através de alavanca durante a fase de formação; desbloqueio do contra-molde com retorno automático. Retorno do contra-molde através de comando hidráulico.

Descarregamento hidráulico completo com barra de torção.

Avanço automático com passo regulável através de dispositivo temporizador. Movimentos da máquina acompanhados por sinais de aviso sonoro e acústico. Avanço/viragem com moto-reductor operante na quinta roda com o operador na estação de comando. Rodas em aço de alta durabilidade.

Molde substituível através de simples operações.

Espazo requerido para a produção de aproximadamente 6000 blocos: 15x60 m 1600 Super está em conformidade com as **normas CE 1600** e **entregue já montada** e não requer assistência ou intervenções de nossos técnicos para a ligação.



750 - 1000
Bloques / hora
Blocos / hora

DIMENSIÓN MÁXIMA MOLDE:
126x45x20/22,5 cm o pulgadas 49,6x18x9/10

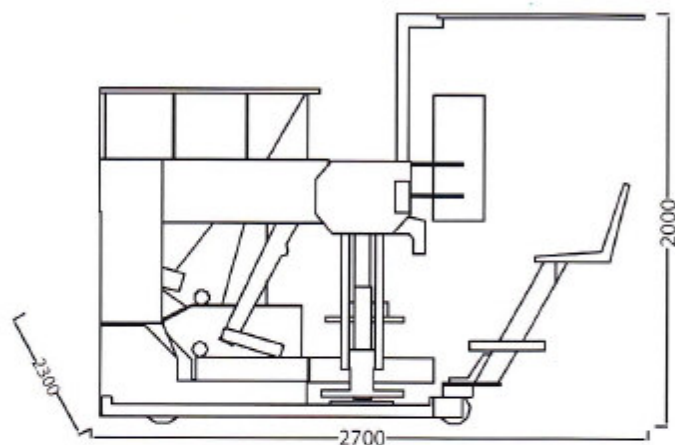
DIMENSÕES MÁXIMAS DO MOLDE:
126x45x20/22,5 cm ou 49,6x18x9/10 polegadas





Bloques por molde
 Blocos por molde:
 30x40xh20: 4 pz
 25x40xh20: 5 pz
 20x40xh20: 6 pz
 15x40xh20: 8 pz
 12x40xh20: 10 pz
 10x40xh20: 12 pz

Ciclos / hora
 Ciclos / hora:
125 - 165

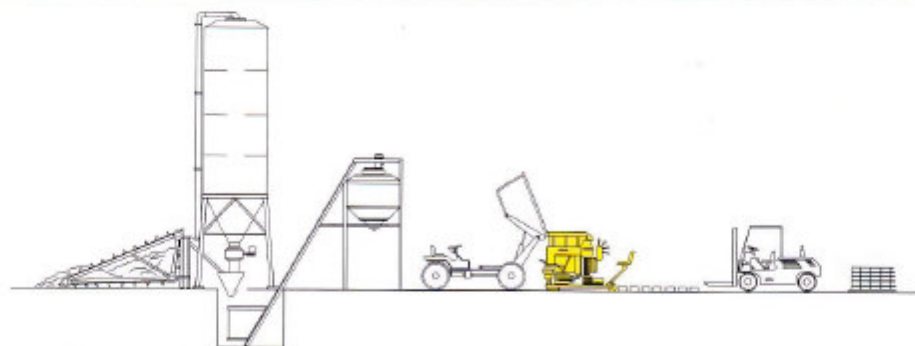


Dimensiones de la máquina
 para fabricar bloques lista
 para funcionar:

Dimensões da máquina final:
 Cm 230x270xh200

Peso: kg 2570

2011



Para completar la instalación se necesita: Mezcladora planetaria de 500 L, volquete de descarga elevada o carretillas elevadoras con cuchara excavadora hidráulica.

Para completar a instalação são necessários os seguintes equipamentos: misturadora planetária 500 lt, basculante descarregador ou empilhador dotado de balde hidráulico.



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Máquina **móvil semiautomática** para fabricar bloques a carga de la mezcla en la tolva con **cajón de alimentación**. Desmoldeo en pista de cemento.

Instalación hidráulica de primera calidad con presión regulable, doble filtro de aceite, filtro de aire y mirilla de nivel. Electrobomba silenciosa y de gran potencia hidráulica.

Cableados eléctricos con cables ignífugos, componentes sobredimensionados. Interruptores de sobrecarga regulables. **Tolva para mezcla** de grandes dimensiones (500 L) con apertura automática y cajón de carga en molde a mando hidráulico con barra de torsión.

Doble vibración horizontal lateral; vibradores en baño de aceite de mantenimiento limitado.

Compresión con peso de impacto para un moldeo rápido de los productos manufacturados.

Bloqueo a palanca del contramolde y parada automática de la vibración en fase de moldeo; desbloqueo del contramolde a palanca con retorno automático; retorno del contramolde a mando hidráulico.

Desmoldeo hidráulico completo de la barra de torsión.

Avance/dirección con motorreductor operante en la 3ª rueda; ruedas y doble mando. Ruedas de acero de duración prolongada. **Molde** intercambiable con operaciones simples. **Espacio necesario** para la producción de aproximadamente 6000 bloques: 15x60 m

1000S6 se **envía ya montada** y no necesita la intervención de los técnicos de Italia para la puesta en funcionamiento.

DIMENSIÓN MÁXIMA MOLDE:

126x45x20/22,5/25 cm o pulgadas 49,6x18x9/10/11
A pedido, altura 30 cm.

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

Máquina para fazer blocos **móvel semi-automática** com carga da massa em balde, dotada de **caixa de alimentação**. Descarregamento dos blocos sobre pisos de betão.

Instalação hidráulica de primeira qualidade com pressão regulável, duplo filtro de óleo, filtro de ar e olhal de inspeção do nível. Eletrobomba silenciosa e de grande potência hidráulica. **Fiação elétrica** com cabos anti-chamas e componentes sobredimensionados.

Sensores para a proteção de motores reguláveis.

Tremonha para contenção de massas de grandes dimensões (500 lt) dotada de abertura automática e caixa de carregamento de moldes de comando hidráulico com barra de torção.

Dupla vibração horizontal lateral; vibradores em banho de óleo de manutenção mínima.

Compressão com peso por impacto para proporcionar uma rápida formação dos artefactos.

Bloqueio do contra-molde através de alavanca e paragem automática das vibrações durante a fase de formação; desbloqueo do contra-molde com retorno automático; retorno do contra-molde através de comando hidráulico.

Descarregamento hidráulico completo com barra de torção. **Avanço/viragem** com moto-reductor operante na terceira roda e comando duplo.

Rodas em aço de alta durabilidade. **Molde** substituível através de simples operações. **Espazo requerido** para a produção de aproximadamente 6000 blocos: 15x60 m
1000S6 é **enviada já montada** e não requer assistência ou intervenções de nossos técnicos para a ligação.

DIMENSÕES MÁXIMAS DO MOLDE:

126x45x20/22,5/25 com ou 49,6x18x9/10/11 polegadas
Sob específico pedido, altura de 30 cm.



500 - 700
Bloques / hora
Blecos / hora



160 - 240
Cordões / hora
lanças / hora



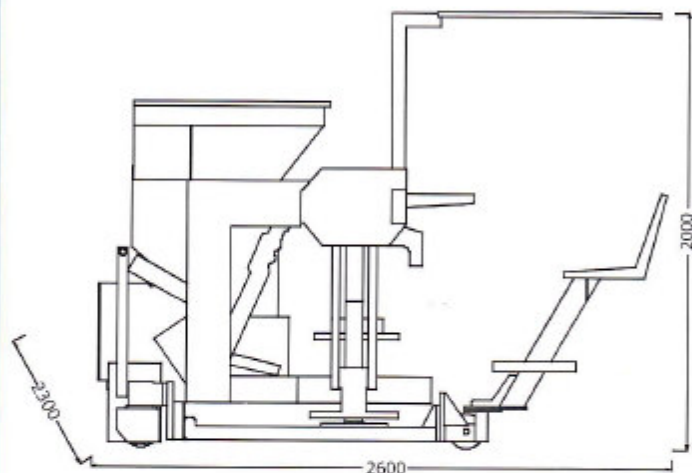


Bloques por molde
Blocos por molde:
30x40xh20: 4 pz
25x40xh20: 5 pz
20x40xh20: 6 pz
15x40xh20: 8 pz
12x40xh20: 10 pz
10x40xh20: 12 pz



Cordones por molde
Lancís por molde:
12/15x25x100
2 pz.

Ciclos / hora
Ciclos / hora:
80 - 120

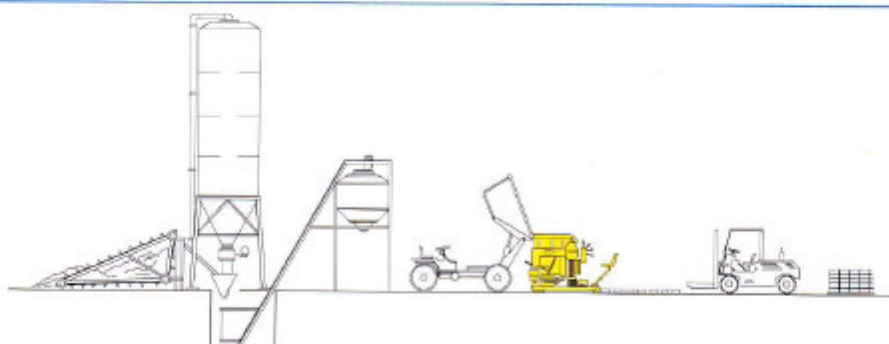


Dimensiones de la máquina
para fabricar bloques lista
para funcionar:

Dimensões da máquina final:

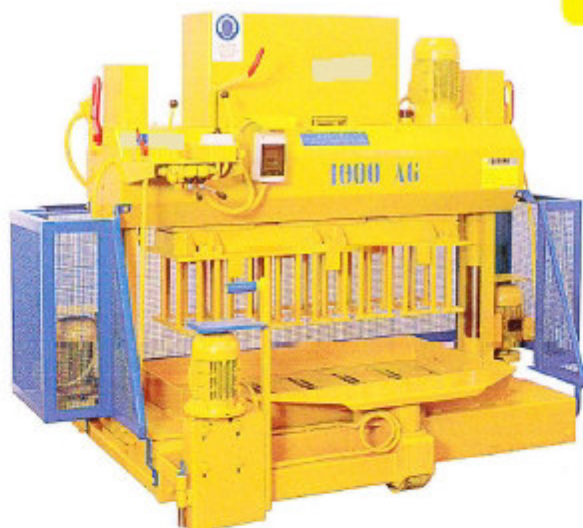
Cm 260x230xh200

Peso: 1900



Para completar la instalación se necesita: Mezcladora planetaria 400 o 500 L, volquete de descarga elevada o carretillas elevadoras con cuchara excavadora hidráulica.

Para completar a instalação são necessários os seguintes equipamentos: misturadora planetária 400 ou 500 lt, basculante descarregador ou empilhador dotado de balde hidráulico.



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Máquina **móvil semiautomática** para fabricar bloques; desmoldeo de bloques en la pista de cemento: **carga manual** de la mezcla; hormigón vertido directamente en el molde.

Circuito hidráulico de primera calidad con presión regulable, doble filtro de aceite, filtro de aire y manilla de nivel.

Electrobomba silenciosa y de gran potencia hidráulica.

Cableados eléctricos con cables lignifugos, componentes sobredimensionados. Interruptores de sobrecarga regulables. Pala de distribución de hormigón incluida. Cajón para recuperación para el material en exceso.

Doble vibración horizontal lateral; vibradores en baño de aceite de mantenimiento limitado. **Compresión** con peso de impacto para un moldeo rápido de los productos manufacturados.

Bloqueo a palanca del **contramolde** y parada automática de la vibración en fase de moldeo; desbloqueo del contramolde a palanca con retorno automático; retorno del contramolde a mando hidráulico.

Desmoldeo hidráulico completo de la barra de torsión.

Avance/dirección con motorreductor operante en la 3ª rueda; ruedas de acero de duración prolongada.

Molde intercambiable con operaciones simples.

Altura regulable: 20, 22,5 y 25 cm. A pedido 30 cm.

Espacio requerido para la producción de aproximadamente 3500 bloques: 12X45 m

1000A6 se envía ya montada y no necesita la asistencia desde Italia para la puesta en funcionamiento.

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

Máquina para fazer blocos **móvel semi-automática**; descarregamento dos blocos sobre pisos de betão: **carga manual** da massa; betão despejado diretamente nos moldes.

Circuito hidráulico de primeira qualidade com pressão regulável, duplo filtro de óleo, filtro de ar e alhã de inspeção do nível. Eletrobomba silenciosa e de grande potência hidráulica.

Fiação elétrica com cabos anti-chamas e componentes sobredimensionados. Scazorca para a proteção de motores reguláveis. Pá para distribuição do betão incluída. Recipiente para recuperação do material excedente.

Dupla vibração horizontal lateral; vibradores em banho de óleo de manutenção mínima.

Compressão com peso por impacto para proporcionar uma rápida formação dos artefactos.

Bloqueio do **contra-molde** através de alavanca e paragem automática das vibrações durante a fase de formação; desbloqueio do contra-molde com retorno automático; retorno do contra-molde através de comando hidráulico.

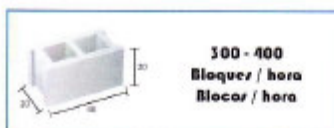
Descarregamento hidráulico completo com barra de torção.

Avanço/viragem com moto-reductor operante na terceira roda; rodas em aço de alta durabilidade.

Molde substituível através de simples operações. **Altura regulável:** 20, 22,5 e 25 cm. Sob específico pedido 30 cm.

Espacio requerido para a produção de aproximadamente 3500 blocos: 12X45 m

1000A6 é **enviada já montada** e não requer assistência ou intervenções de nossos técnicos para a ligação.



DIMENSIÓN MÁXIMA MOLDE:
cm 126 x 45 x h20 (o cm 126x50)

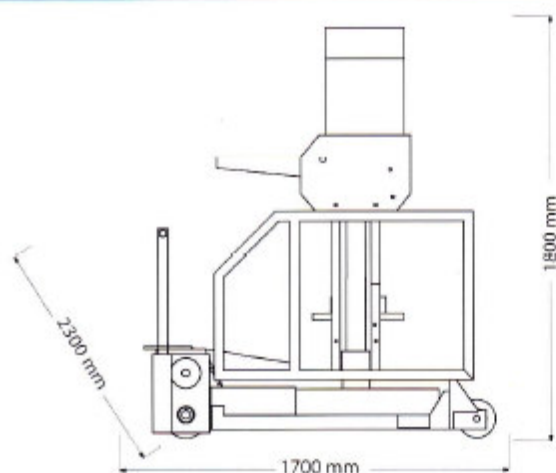
DIMENSÕES MÁXIMAS DO MOLDE:
cm 126 x 45 x h20 (ou cm 126x50)





Bloques por molde
 Blocos por moldes:
 30x40x20: 4 pz
 25x40x20: 5 pz
 20x40x20: 6 pz
 15x40x20: 8 pz
 12x40x20: 10 pz
 10x40x20: 12 pz

Ciclos / hora
 Ciclos / hora:
50 - 65



Dimensiones de la máquina para fabricar bloques lista para funcionar:
 Dimensões da máquina final:
 Cm 230x170x180
 Peso: kg 1200

2011



Para completar la instalación se necesita: hormigonera inversión de marcha de 750 L y carretillas.

Para completar a instalação são necessários os seguintes equipamentos: misturadora de betão por inversão de marcha 750 lt e sarrinhas de mão.



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Máquina **móvil semiautomática** para fabricar bloques, desmolda en la pista de cemento.

Carga manual: el hormigón se vierte directamente en el molde de la carretilla.

Sistema hidráulico de primera calidad con presión regulable, filtro de aceite, filtro de aire y mirilla de nivel. Electrobomba silenciosa y de gran potencia hidráulica.

Cableados eléctricos con cables ignífugos, componentes sobredimensionados e interruptor general de línea. Carro **contramolde** de fácil transporte en guías sobredimensionadas y rectas.

Descoronadora para material sobre carro contramolde para la limpieza del material en exceso y para una distribución uniforme del hormigón antes de la compresión. Cajón para recuperación de material en exceso. Pala distribuidora de hormigón suministrada.

Vibración frontal circular horizontal. Motor para vibrador con caja reforzada y potencia elevada. Interrupción automática de la vibración.

Compresión de impacto y muelle de gran fuerza para un moldeo rápido del producto manufacturado.

Desmoldeo hidráulico completo de la barra de torsión; bloqueo y elevación automática del contramolde.

Avance-dirección con motorreductor operante en la 3ª rueda; ruedas de acero de duración prolongada.

Molde intercambiable con operaciones simples.

Espacio requerido para la producción de aproximadamente 1600 bloques; metros 10 x 25

842H se **envía ya montada** y no necesita la intervención de nuestros técnicos para la puesta en funcionamiento. Disponible a pedido 842CE: equipos de seguridad adicionales y panel eléctrico. Solicite más información.

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

Máquina para fazer blocos **móvel semi-automática**, descarrega diretamente sobre placas de betão.

Carga manual: o betão é derramado diretamente no molde a partir do carrinho de mão.

Sistema hidráulico de primeira qualidade com pressão regulável, filtro de óleo, filtro de ar e olhal de inspeção do nível. Eletrobomba silenciosa e de grande potência hidráulica.

Fiação elétrica com cabos anti-chamas, componentes sobredimensionados e interruptor geral de linha.

Estrutura móvel da máquina de simples deslocamento sobre guias sobredimensionadas e retilíneas.

Elemento **raspador** de materiais na estrutura móvel da máquina para a limpeza do material excedente e uma distribuição uniforme do betão antes da fase de compressão. Recipiente para recuperação do material excedente. Pá para distribuição do betão fornecida de fábrica.

Vibração frontal circular horizontal. Motor para vibrador com estrutura reforçada e potência elevada. Interrupção automática da vibração.

Compressão por impacto e mola de grande força para proporcionar uma rápida formação dos artefactos.

Descarregamento hidráulico completo com barra de torção; operações de bloqueio e elevação do contra-molde automáticas.

Avanço/viragem com moto-reductor operante na terceira roda; rodas em aço de alta durabilidade.

Molde substituível através de simples operações.

Espaço requerido para a produção de aproximadamente 1600 blocos; 10x25 metros

842H é **enviada já montada** e não requer intervenções de nossos técnicos para a ligação.

Disponível, sob encomenda, o modelo 842 CE: dotações de segurança adicionais e painel elétrico. Requeira informações adicionais!



200 - 300
Bloques/hora
Blocos/hora

MOLDE ÚTIL MÁXIMO:
80x40x20 cm ou 31.5x18x9"

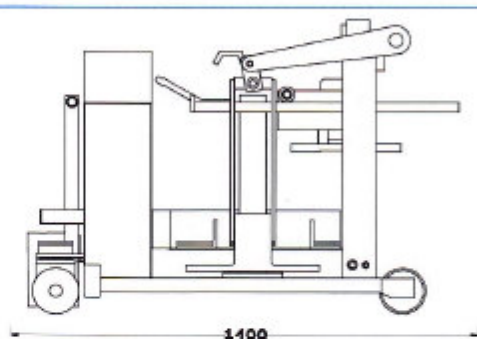
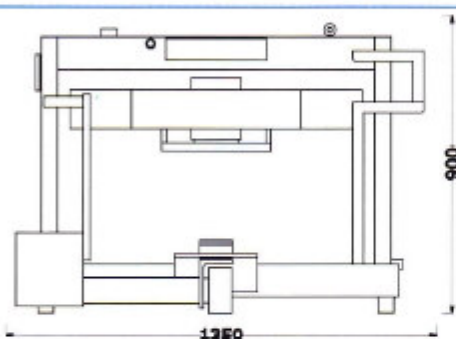
MOLDE ÚTIL MÁXIMO:
80x19x20 cm ou 31.5x10x3 polegadas





Bloques por molde
Blocos por molde:
30x40xh20: 2 pz
25x40xh20: 3 pz
20x40xh20: 4 pz
15x40xh20: 5 pz
12x40xh20: 6 pz
10x40xh20: 7 pz

Ciclos / hora
Ciclos / hora:
50 - 75



Dimensiones de la máquina para fabricar bloques lista para funcionar:

Dimensões da máquina final:

135 x 140 x h90 cm - Peso: 450 kg



Para completar la instalación se necesita: hormigonera inversión de marcha de 400 L y carretillas

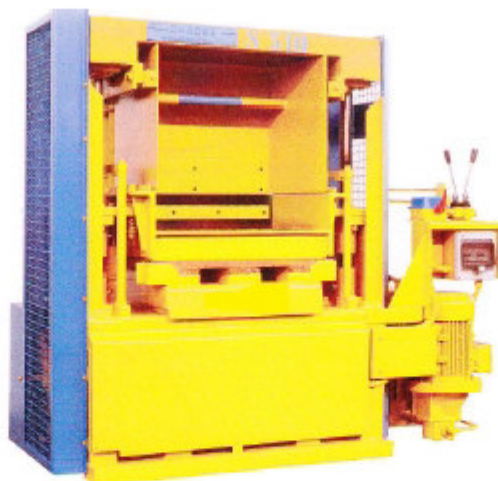
Para completar a instalação são necessários os seguintes equipamentos: misturadora de betão por inversão de marcha 400 lt e carrinhos de mão.



842CE



CE



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Máquina fija para fabricar moldes con mandos electrohidráulicos con molde en la tabla de madera. **Carga manual** del molde: el hormigón se vierte directamente en el molde.

Instalación hidráulica de primera calidad con presión regulable, filtro de aceite, filtro de aire y mirilla de nivel. Electrobomba silenciosa y de gran potencia hidráulica.

Cableados eléctricos con cables ignífugos, componentes sobredimensionados.

Interruptores de sobrecarga regulables para cada motor.

Vibrador unidireccional vertical de potencia regulable con engranajes en baño de aceite accionado por un motor eléctrico de freno automático.

Batientes independientes de detención de la tabla del banco vibrador para una transferencia óptima de la vibración y compresión del hormigón.

Carro contramolde de movimiento manual con raspado automático del material en exceso sobre el molde.

Compresión por medio de dos cilindros hidráulicos y barra de torsión para una nivelación óptima del material.

Desmoldeo de los productos manufacturados por medio de 2 cilindros hidráulicos y barra de torsión.

En brazos posteriores de soporte para la tabla luego del desmoldeo.

Molde intercambiable con operaciones simples.

S510 se **entrega ya montada** y no necesita de nuestra asistencia técnica desde Italia en la fase de puesta en funcionamiento.

DIMENSIÓN MÁXIMA MOLDE:
53x42xh20 cm

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

Máquina para fazer blocos fixa com comandos electrohidráulicos e descarregamento sobre paletes de madeira. **Carga manual**: o betão é despejado diretamente nos moldes.

Instalação hidráulica de primeira qualidade com pressão regulável, filtro de óleo, filtro de ar e olhal de inspeção do nível.

Eletróbomba silenciosa e de grande potência hidráulica.

Fliação elétrica com cabos anti-chamas e semipontes sobredimensionados.

Sensores de proteção reguláveis para cada motor.

Vibrador unidireccional vertical de potência regulável com engranagens em banho de óleo, accionado por um motor elétrico com sistema de auto-frenagem.

Batentes de retenção da superfície independentes da estrutura vibratória para proporcionar uma transferência de **compressão e vibração** ideal para o betão.

Contramolde de deslocamento manual e raspagem automática, para retirada do material em excesso do molde.

Compresão por meio de dois cilindros hidráulicos e barra de torção para uma distribuição ideal do material.

Descarregamento dos artefactos por meio de dois cilindros hidráulicos e barra de torção.


Na parte posterior encontram-se instalados braços de suporte para a paleta após a fase de desmoldeagem.

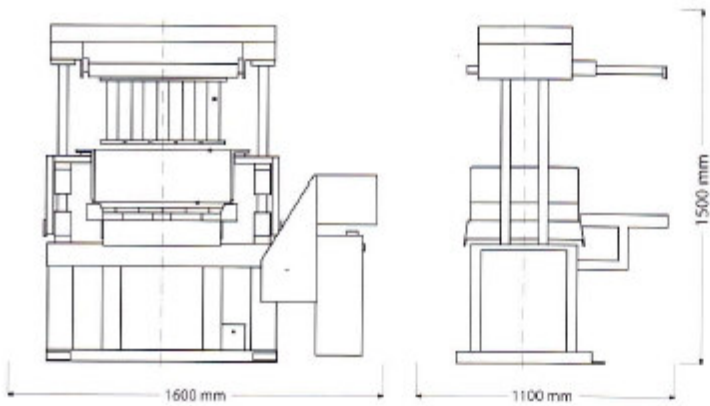
Molde substituível através de simples operações.

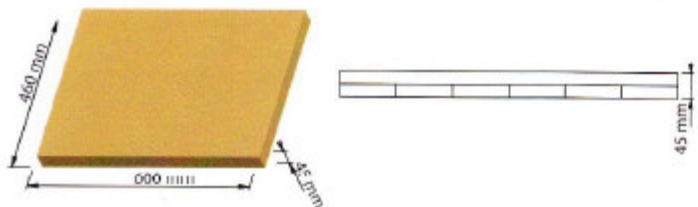
S510 é **entregue já montada** e não requer assistência ou intervenções de nossos técnicos para a ligação.

DIMENSÕES MÁXIMAS DO MOLDE:
53x42xh20 cm



 <p>Bloques por molde Blocos por molde:</p> <p>30x40x20: 1 pz 25x40x20: 2 pz 20x40x20: 2 pz 15x40x20: 3 pz 12x40x20: 4 pz 10x40x20: 5 pz</p>	<p>Pavimento por molde Pavês por molde:</p> <p>Mod 190: pz 6</p> <p>Mod 040: pz 6</p>	<p>Ciclos/hora Ciclos/hora: 60 - 70</p>
		<p>Cordones por molde Lancis por molde: Cm 12/15x25x40 Pz. 2</p>

	<p>Dimensiones de la máquina para fabricar bloques lista para funcionar:</p> <p>Dimensões da máquina final:</p> <p>Cm 160x110x150</p> <p>Peso: 1000 kg</p>
---	--

	<p>Dimensión de tablas de madera: Dimensões das paletes em madeira: cm 60x46x4,5</p>
--	--

	<p>Para completar la instalación se necesita: Hormigonera inversión de marcha de 400 L, carretilla, palas, tablas de madera para 2 días de trabajo</p> <p>Para completar a instalação são necessários os seguintes equipamentos: misturadora de betão por inversão de marcha 400 lt, carrinho de mão, pás, paletes em madeira para dois dias de trabalho.</p>
--	---



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS.

Máquina fija semiautomática para fabricar bloques completa con cuchara de carga y extractor automático.

Desmoldeo en tabla de madera.

Instalación hidráulica de primera calidad con presión regulable, doble filtro de aceite, filtro de aire y mirilla de nivel.

Electrobomba silenciosa y de gran potencia hidráulica.

Cableados eléctricos con cables ignífugos, componentes sobredimensionados.

Cuadro eléctrico con mandos de baja tensión, interruptor general de línea e interruptores de sobrecarga regulables para cada motor. Teclado completo con pulsadores de emergencia con forma de hongo. Pulsador de puesta en fase del extractor en el cuadro eléctrico de mando. Apertura manual de la tolva de puerta doble sincronizada para un llenado rápido del molde.

Vibrador unidireccional vertical de potencia regulable con engranajes en baño de aceite accionado por un motor eléctrico de freno automático.

Los batientes de detención de la tabla son independientes del banco vibrador para una transferencia óptima de la vibración y compresión del hormigón.

Carro contramolde de movimiento hidráulico con raspado automático del material en exceso sobre el molde.

Compresión por medio de 2 cilindros hidráulicos y barra de torsión para una nivelación óptima del material.

Extractor automático separado de la máquina con superficie para 3 tablas de madera.

Final de carrera de seguridad en el extremo del extractor de las tablas; indicador de extractor lleno.

Molde intercambiable con operaciones simples.

S610 se suministra casi completamente montada para una **rápida instalación** e inmediata productividad y no requiere la asistencia desde Italia para la puesta en funcionamiento.

S610 es una **norma CE**

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

Máquina para fazer blocos **fixa semi-automática** completa com balde de carga e extractor automático.

Descarregamento dos blocos sobre paletes em madeira.

Instalação hidráulica de primeira qualidade com pressão regulável, duplo filtro de óleo, filtro de ar e olhal de inspeção do nível.

Eletrobomba silenciosa e de grande potência hidráulica.

Fiação elétrica com cabos anti-chamas e componentes sobredimensionados.

Quadro elétrico com comandos sob baixa tensão, interruptor geral de linha e sensores de proteção reguláveis para cada motor. Botoneira de controlo completa com botão de emergência em forma de cogumelo.

Botão de regulação do extractor instalado no quadro elétrico de comando. Abertura manual da tremonha dotada de porta dupla sincronizada para um rápido enchimento dos moldes.

Vibrador unidireccional vertical de potência regulável com engranagens em banho de óleo, accionado por um motor elétrico com sistema de auto-frenagem.

Batentes de retenção da superfície independentes da estrutura vibratória para proporcionar uma transferência de compressão e vibração ideal para o betão.

Contramolde de deslocamento hidráulico e raspagem automática, para retirada do material em excesso do molde. Compressão por meio de dois cilindros hidráulicos e barra de torção para uma distribuição ideal do material.

Extractor automático separado da máquina com uma superfície útil para três paletes em madeira.

Sensor fim-de-cursa de segurança na extremidade do extractor; indicador de extractor repleto.

Molde substituível através de simples operações. S610 é enviada quase completamente montada para uma **rápida instalação** e imediato início dos ciclos de produção; não requer assistência ou intervenções de nossos técnicos para a ligação.

S610 está em conformidade com as **normas CE**

DIMENSIÓN MÁXIMA MOLDE: 62x52xh20 cm (altura variable)

DIMENSÕES MÁXIMAS DO MOLDE: 62x52xh20 cm (altura variável)



	<p>Bloques por molde Blocos por molde: 30x40xh20: 2 pz 25x40xh20: 2 pz 20x40xh20: 3 pz 15x40xh20: 4 pz 12x40xh20: 5 pz 10x40xh20: 6 pz</p>	<p>Pavimento por molde Pavés por molde:</p> <p>Mod 190: pz 9</p> <p>Mod 040: pz 15</p>	<p>Ciclos/hora Ciclos/hora: 80 - 90</p> <hr/> <p>Cordones por molde Lancis por molde: Cm 12/15x25x50 Pz. 2</p>
--	--	--	---

2600mm

2500mm

1400mm

Dimensiones de la maquina para fabricar bloques lista para funcionar:

Dimensões da máquina final:

Cm 210x260xh250

Peso: kg 1650

450mm

580 mm

700 mm

45 mm

45 mm

Dimensión de tablas de madera
Dimensões das paletes em madeira:
Cm 70x58xh4.5

Para completar la instalación se necesita:
mezcladora planetaria de 400 L, cinta transportadora, tablas de madera para 2 días de trabajo.

Para completar a instalação são necessários os seguintes equipamentos:
misturadora planetária 400 lt, correia transportadora, paletes em madeira para dois dias de trabalho.



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Máquina fija semiautomática para fabricar bloques con controles electrohidráulicos y desmoldeo en la tabla de madera, completa con cuchara de carga y extractor.

S1010 está completa con extractor automático. S1010L está completa con extractor y ascensor automático (solución recomendado).

Circuito hidráulico de primera calidad con presión regulable, doble filtro de aceite, filtro de aire y mirilla de nivel. Electrobomba silenciosa y de gran potencia hidráulica.

Cableados eléctricos con cables ignífugos, componentes sobredimensionados.

Cuadro eléctrico con mandos de baja tensión, interruptor general de línea e interruptores de sobrecarga regulables para cada motor. Pulsador de puesta en fase del extractor en el cuadro eléctrico de mando. Teclado completo con pulsadores de emergencia.

Apertura manual de la tolva de puerta doble sincronizada para un llenado rápido del molde.

Vibrador unidireccional vertical de potencia regulable con engranajes en baño de aceite accionado por un motor eléctrico de freno automático con ventilación forzada.

Los batientes de detención de la tabla son independientes del banco vibrador para una transferencia óptima de la vibración y compresión del hormigón.

Carro contramolde de movimiento hidráulico con raspado automático del material en exceso.

Compresión y desmoldeo por medio de 2 cilindros hidráulicos y barra de torsión para una nivelación óptima del material.

Desmoldeo de los productos manufacturados por medio de 2 cilindros hidráulicos y barra de torsión.

Extractor automático separado de la máquina con superficie para 4 tablas de madera.

Molde intercambiable con operaciones simples.

Final de carrera de seguridad en el extremo del extractor de las tablas e indicador de extractor lleno.

S1010 y S1010L se suministran casi completamente montadas para una rápida instalación e inmediata productividad y no requieren la asistencia de nadie para la puesta en funcionamiento. S1010 y S1010L son **normas CE**. Le recomendamos que equipe la S1010 con el ascensor (S1010L) que está instalado al final del extractor y eleva automáticamente 8/10 tablas de manera que se extraerán con un carro de horquillas para llevarlas al área de secado y almacenamiento. Su función es esencial ya que las tablas cargadas de los elementos recién desmoldeados son extremadamente pesadas. El ascensor no puede pedirse después, debe solicitarse junto con la máquina para fabricar bloques.

DIMENSIÓN MÁXIMA MOLDE: 108x52x20 cm (altura variable) 30 cm a pedido

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

Máquina para fazer blocos **fixa semi-automática** com comandos eletro-hidráulicos e descarregamento sobre paletes de madeira, completa com balde de carga e extractor.

S1010 é dotada de extractor automático. S1010L é dotada de elevador e extractor automáticos (solução aconselhada).

Circuito hidráulico de primeira qualidade com pressão regulável, filtro de óleo, filtro de ar e olhal de inspeção do nível. Eletrobomba silenciosa e de grande potência hidráulica.

Fiação elétrica com cabos anti-chamas e componentes sobredimensionados. **Quadro elétrico** com comandos sob baixa tensão, interruptor geral de linha e sensores de proteção reguláveis para 308 Motor. Bóia de regulação do extractor instalado no quadro elétrico de comando. Botão de controle completa com botão de emergência.

Abertura manual da tremonha dotada de porta dupla sincronizada para um rápido enchimento dos moldes.

Vibrador unidireccional vertical de potência regulável com engrenagens em banho de óleo, acionado por um motor elétrico dotado de sistemas de auto-frenagem e ventilação forçada.

Batentes de retenção da superfície independentes da estrutura vibratória para proporcionar uma transferência de compressão e vibração ideal para o betão.

Contramolde de deslocamento hidráulico e raspagem automática para retirada do material em excesso.

Compressão e descarregamento por meio de dois cilindros hidráulicos e barra de torção para uma distribuição ideal do material.

Descarregamento dos artefactos por meio de dois cilindros hidráulicos e barra de torção.

Extractor automático separado da máquina com uma superfície útil para quatro paletes em madeira.

Molde substituível através de simples operações.

Sensor fim-de-curso de segurança na extremidade do extractor e indicador de extractor cheio.

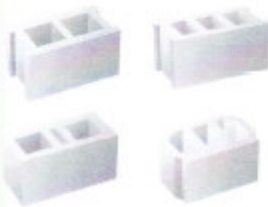



S1010 e S1010L são enviadas quase completamente montadas para uma rápida instalação e imediato início dos ciclos de produção; não requerem assistência ou intervenções de nossos técnicos para a ligação.

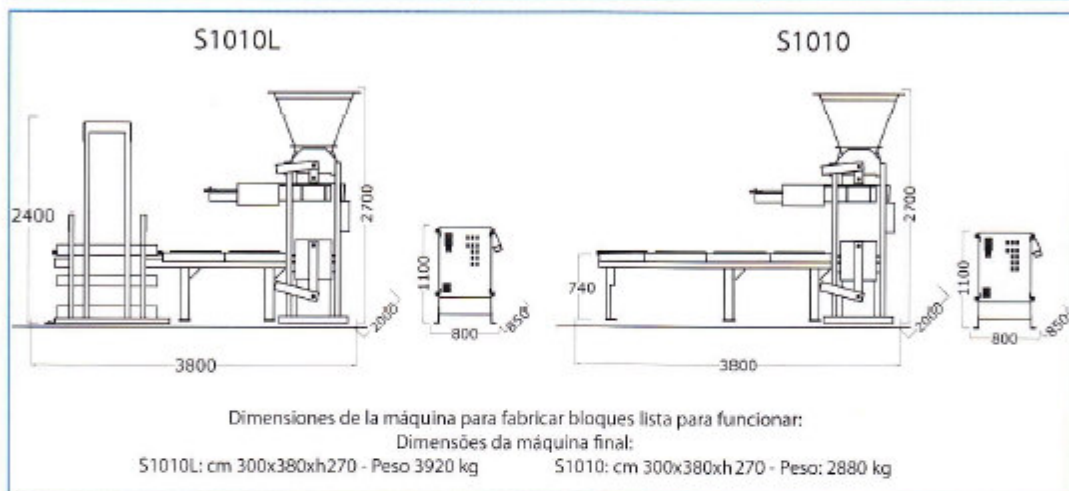
S1010 e S1010L estão em conformidade com as **normas CE**.

Nós recomendamos fortemente que todas as máquinas S1010 sejam equipadas com o **elevador automático (S1010L)**, montado na parte final do extractor e capaz de erguer automaticamente 8/10 paletes em madeira que serão em seguida removidas por uma empilhadora e transportadas para a área de secagem o armazenamento. A sua função é essencial porque as paletes preenchidas com elementos desmoldeados são extremamente pesadas. O elevador não pode ser requerido em um momento posterior, deve ser encomendado juntamente com a máquina de fazer blocos.

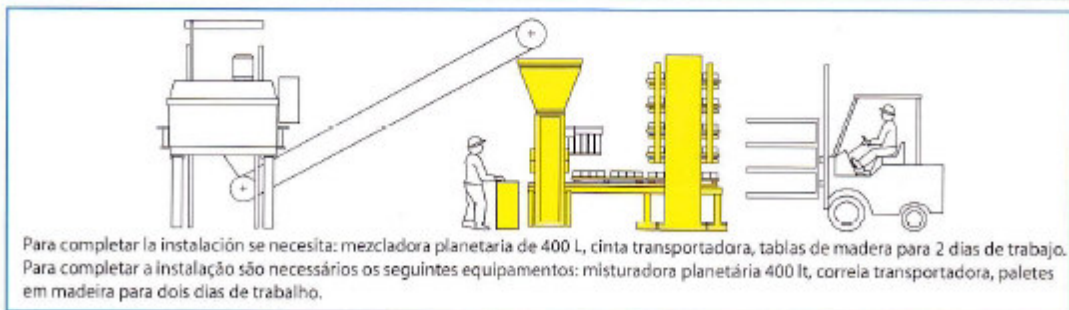
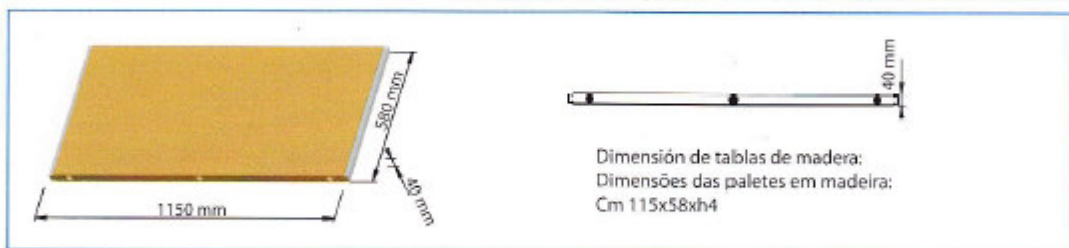
DIMENSIÕES MÁXIMAS DO MOLDE: 108x52x20 cm (altura variável) sob específico pedido altura de 30 cm

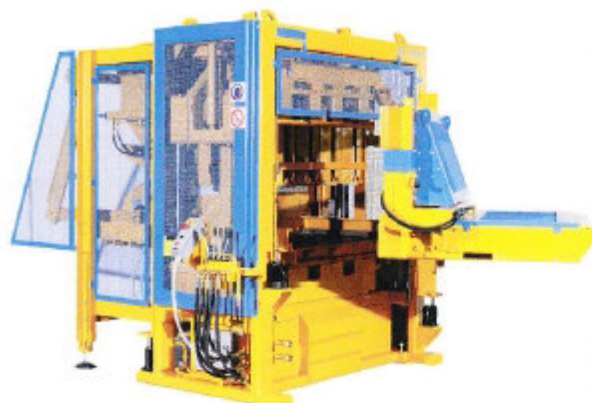


 <p>Bloques por molde Blocos por molde: 30x40xh20: 3 pz 25x40xh20: 4 pz 20x40xh20: 5 pz 15x40xh20: 7 pz 10x40xh20 10 pz</p>	<p>Pavimento por molde Pavés por molde:</p>  <p>Mod 190: pz 15</p>  <p>Mod 040: pz 25</p>	<p>Ciclos / hora Ciclos / hora: 60 - 80</p>
		<p>Cordones por molde Lancis por molde: Cm 12/15x25x100 Pz. 2</p> 



2011





CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Máquina hja semiautomática para fabricar bloques con controles electrohidráulicos. Desmoldeo en tabla de madera. Máquina para fabricar bloques completa con cargador de tablas, tolva y cajón de carga, elemento para la segunda capa, extractor y ascensor automáticos.

El elemento para la **doble capa** es fácil de sujetar y de quitar, según sea necesario.

Máquina para fabricar bloques **rápida**, eficiente y bien fuerte, fácil de poner en funcionamiento y operar, pero al mismo tiempo cuenta con características de vanguardia.

Instalación hidráulica de 1ª calidad con presión regulable, doble filtro de aceite, filtro de aire y mirilla de nivel.

Electrobomba silenciosa y de gran potencia hidráulica.

Cableados eléctricos con cables ignífugos, componentes sobredimensionados. **Cuadro eléctrico** con mandos de baja tensión, interruptor general de línea e interruptor de sobrecarga regulable para cada motor. Tendido del operador completo con pulsadores de emergencia.

Cargador de tablas para 20 tablas para indicador de cargador vacío. Carga manual fácil del elemento para la segunda capa.

Apertura regulable de la tolva de carga para un llenado rápido del cajón de carga y del molde. **Cajones de alimentación** del molde con mando hidráulico para un llenado rápido del molde. Vibrador unidireccional de velocidad variable con engranajes en baño de aceite accionado por un motor eléctrico de freno automático con ventilación forzada. Los batientes de detención de la tabla son independientes del **banco vibrador** para una transferencia óptima de la vibración y compresión del hormigón.

Selector para **automatización** sobre previbración y vibración de trabajo con temporizador regulable.

Compresión y desmoldeo por medio de 2 cilindros hidráulicos y barra de torsión para una nivelación óptima del material. **Extractor automático** separado de la máquina con superficie para 5 tablas de madera.

Operaciones de **cambio del molde y mantenimiento** simple para la apertura del chasis de la segunda capa y carro correspondiente.

Ascensor automático para la elevación independiente de las tablas sobre más superficies con distancia regulable. Disponible también: **SR1053**, la misma máquina para fabricar bloques sin el accesorio para la segunda capa. Si no está interesado en producir pavimento de doble capa, SR1053 puede ser la elección justa para usted.

Atención: el accesorio para la doble capa no puede aplicarse después. RD1053 y SR1053 se estandararon para poder enviarse sin ser desmontadas y no es necesario que se envíen técnicos desde Italia para la puesta en funcionamiento.

DIMENSIONES MÁXIMAS MOLDE:
108x52x30 cm. Altura regulable en continuo.

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

MÁQUINA para fazer blocos hja semi-automática com comandos eletro-hidráulicos. Descarregamento dos blocos sobre paletes em madeira. Máquina completa com carregador de paletes, tremonha e caixa de carga, elemento para a segunda camada, elevador e extrator automáticos. O elemento para a segunda camada pode ser facilmente fixado e removido, em função das exigências produtivas.

Máquina **veloz**, eficiente e extremamente sólida, de fácil iniciação e utilização e contemporaneamente dotada de características de vanguarda. **Instalação hidráulica** de primeira qualidade com pressão regulável, duplo filtro de óleo, filtro de ar e olhal de inspeção do nível. Eletrobomba silenciosa e de grande potência hidráulica.

Fiação elétrica com cabos anti-chamas e componentes sobredimensionados. **Quadro elétrico** com comandos sob baixa tensão, interruptor geral e sensores de proteção reguláveis para cada motor. Boteira de controlo completa com botão de emergência.

Carregador de paletes com capacidade para vinte elementos e indicador de carregador vazio. Fácil carga manual do elemento para a segunda camada. Abertura regulável da tremonha de carga para um proporcionar um rápido enchimento da caixa de carga e dos moldes. **Caixa de alimentação** de comando hidráulico para um rápido enchimento dos moldes.

Vibrador unidireccional de velocidade variável com engranagens em banho de óleo, accionado por um motor dotado de sistemas de auto-frenagem e ventilação forçada.

Batentes de retenção da superfície independentes da estrutura vibratória para proporcionar uma transferência de compressão e vibração ideal para o betão. Selector para **automatismo** emparalelo nas fases de pré-vibração e vibração dotado de temporizador regulável. **Compresão e descarregamento** por meio de dois cilindros hidráulicos e barra de torção para uma distribuição ideal do material. **Extractor automático** separado da máquina com uma superfície útil para cinco paletes em madeira.

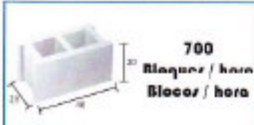
Operações de **substituição do molde e manutenção** simplificadas através da abertura da armação do acessório necessário para a segunda camada e específica estrutura móvel. **Elevador automático** para a elevação independente das paletes, em diversos andares com distância regulável.


Disponível também: **SR1053**, a mesma máquina para fazer blocos sem o acessório para a segunda camada. Se o cliente não está interessado em fabricar pavês de dupla camada a máquina SR1053 pode ser a escolha certa.

Cuidado: o acessório para a dupla camada não pode ser aplicado em um momento posterior.

RD1053 e SR1053 foram concebidas para serem enviadas já montadas e não requerem assistência ou intervenções de nossos técnicos para a ligação.

DIMENSÕES MÁXIMAS DO MOLDE:
108x52x30 cm. Altura continuamente regulável.



 <p>Bloques por molde Blocos por molde:</p> <p>30x40x20: 3 pz 25x40x20: 4 pz 20x40x20: 5 pz 15x40x20: 7 pz 12x40x20: 8 pz 10x40x20: 10 pz</p>	<p>Pavimento por molde Pavés por molde:</p> <p>Mod 090: pz 15</p> <p>Mod 040: pz 25</p>	<p>Ciclos / hora Ciclos / hora:</p> <p>100 (doble) (dupla) 140 (simple) (única)</p>
		<p>Cordones por molde Lancís por molde:</p> <p>Cm 12/15x25x100 Pz. 2</p>

